



## **Mantenimiento de motores Electricos.**

- 1. Motores trifásicos de baja tensión**
- 2. Motores trifásicos de Media Tensión**

### **Puntos importantes en los mantenimientos de motores.**

- Embobinado de Motores Electricos.
- Reparaciones en partes mecanicas de los motores electricos como.
- Rectificado de flechas, relleno de flechas, enderezado de flechas.
- Desajuste de alojamiento de baleros: a los alojamientos de los motores se les da la tolerancia adecuada de acuerdo con la velocidad en la que trabaje el motor.
- Los baleros que se utilizan son únicamente marca SKF con tolerancia C3, dependiendo el balero que el cliente requiera, se utilizan con sellos de lámina de acero o 2rs c3 o 2z SE cuenta en su totalidad con equipo SKF para la instalación de baleros.
- Balanceado de rotor: Se checa el desbalanceo del motor por medio de un analizador de vibraciones, el cual nos dirá si hay desajuste en cajas de baleros, desbalanceo en rotor.
- Estallamientos en laminaciones de estator: conocidos como puntos calientes; se procede a detectar en qué lugar de la bobinación se puede encontrar alguno y se retiran de la manera siguiente: se va separando laminación por laminación hasta llegar a la zona afectada y retirar el estallamiento de ese lugar quedando las laminaciones totalmente despegadas entre sí, y eso haga que se quite el punto caliente que de no ser así, en un futuro dañaría nuestro embobinado.
- Ajuste de alojamientos de baleros.
- Balanceo de rotor.
- Remocion de estallamientos en laminaciones del estator.
- Embobinado de Generadores de corriente alterna.
- Fabricación de Bobinas preformadas. Bujes y Flechas.
- Reacondicionamiento de Motores y transformadores de distribución.
- Filtrado de aceite de Transformadores.
- Reconstrucción y cambio de ejes en rotores.
- Recuperacion de alojamientos de Baleros en tapas de motores.
- Reparación de Chumaceras.
- Reparaciones en Baleros de ejes y alojamiento.
- Balanceo Dinámico de Motores. Balanceo de rotores, rodillos, ventiladores, flechas, ventiladores.
- Reparación de motores jaula de ardilla, corriente directa, anillos rosantes, sincronos, velocidad variable, monofásicos, trifásicos.
- Mantenimiento predictivo mediante analisis de vibraciones.
- Mantenimiento predictivo mediante analisis eléctrico.
- Reparacion de motorreductores.
- Recuperacion de ajustes.
- Rotor de tapas.
- Cambios de flechas nuevas.
- Fabricacion de flechas por medio de encaquillado.



## **1. Tina de pruebas**

En la tina de pruebas se realizan test de ensayo de bombas y motores, aplicándoles la máxima carga para la que fueron diseñadas para su mejor desempeño y localizar así fallas en algún componente defectuoso o mal ensamblado.

## **2. Pruebas Mecánicas.**

- Ambientación.
- Alineación.
- Vibraciones Lubricación.

## **3. Pruebas básicas eléctricas.**

- Conexiones
- Voltaje de operación
- Corriente de arranque.
- Corriente de Parada.
- Corriente de trabajo.
- Temperatura.

## **4. Pruebas estándar.**

## **5. Conexión interna de motores.**

## **6. Prueba de aislamiento**

## **7. Medición de resistencias internas**





